

HONDA 750 Four K0 à K5

Notice de pose des amortisseurs de transmission primaire

Le Kit est livré prêt à effectuer le remplacement des amortisseurs.

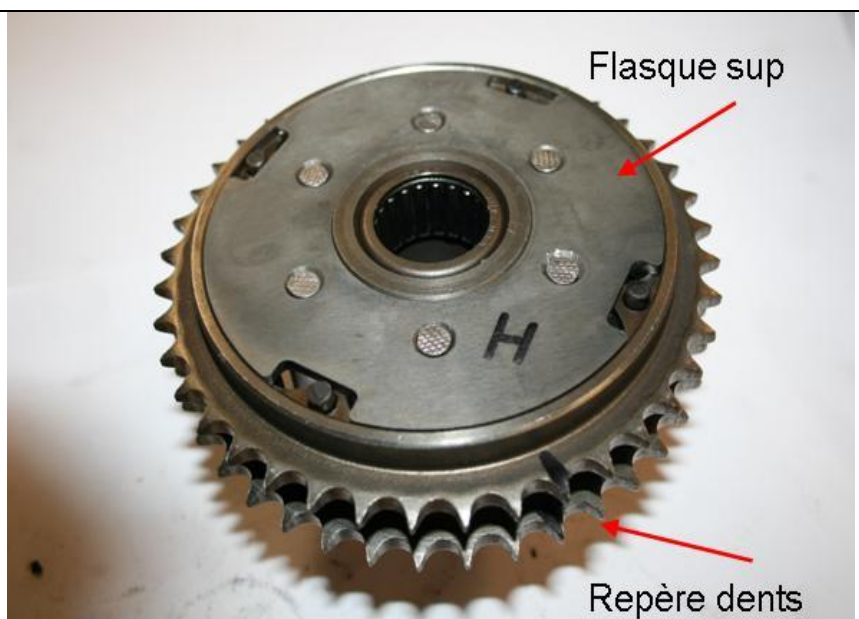
Il comporte :

- 12 amortisseurs en caoutchouc de dureté identique à l'origine
- 12 vis à têtes fraisées (90°) au Ø 6 x 100, Lg 15 mm, Classe 10.9
- Une notice de montage

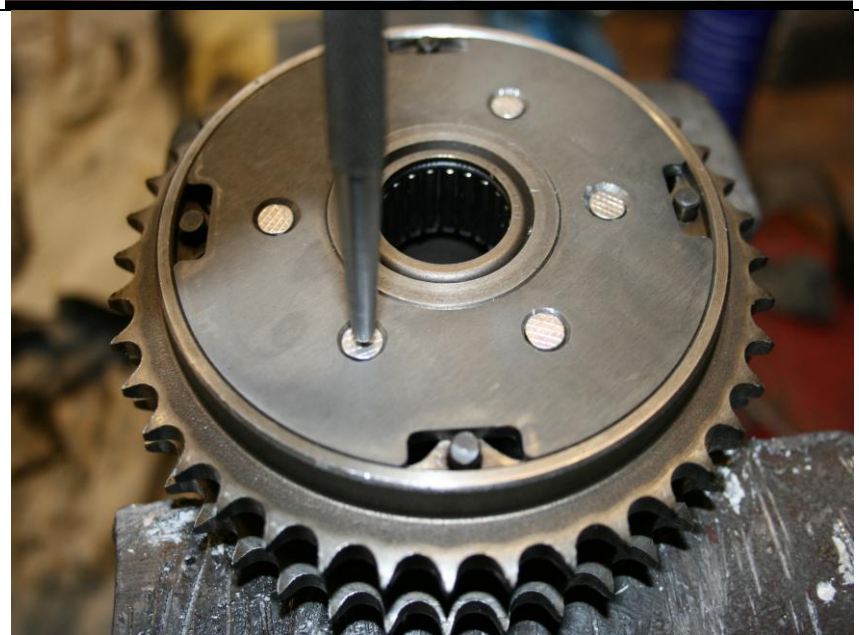
Outillage nécessaire :

- Un foret de Ø 5
- Une fraise à 90°
- Un chasse goupilles Ø 5 mm
- Un tourne à gauche
- Un foret de Ø 6
- Un pointeau ou foret à centrer
- Un jeu de tarauds Ø 6 x 100 Lg 30 mm mini
- Du « loctite » frein filet bleu.

Avant toute opération, il est nécessaire de repérer la position et le sens de montage de chaque pièce pour être conforme à ce qui a été démonté et conserver la position d'usure actuelle de chacune des pièces.



Donnez un coup de pointeau, bien centré, sur chacune des têtes de rivets, d'un seul côté.



Contacts :

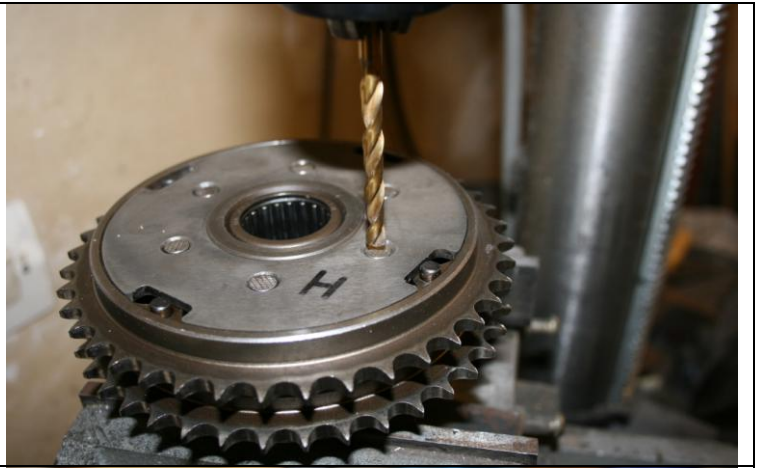
Paris - Jean - kiss93@voila.fr

Lyon - Patrick - parnaud@nerim.net

Protéger le roulement à aiguilles des copeaux pouvant s'introduire (graisse + chiffon, bouchon).

Percer à l'aide d'un foret Ø 5 uniquement la tête du rivet sur une profondeur d'environ 5 mm.

Il s'agit uniquement de supprimer la tête des rivets et ce d'un seul côté. Ces rivets sont en acier non traité.



A l'aide d'un chasse goupille Ø 5 mm chasser les rivets.



Il n'y a plus qu'à séparer l'ensemble des pièces.
Voilà ce que vous devez obtenir.
Sur la photo, il n'y a que 3 amortisseurs usés de présentés au lieu des 12 existants.

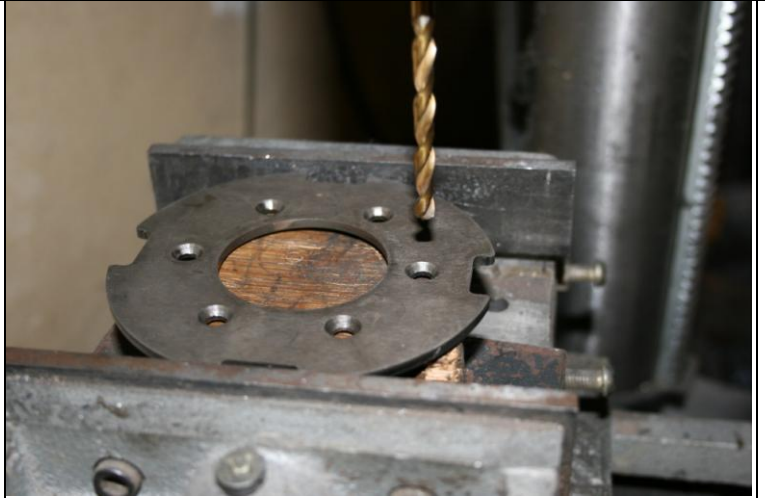
Nota : Attention à ne pas perdre les 8 pions de centrage qui sont montés libres.



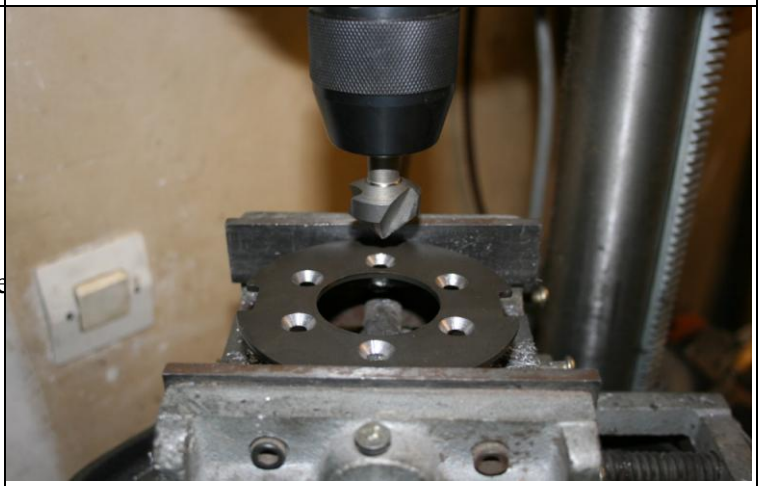
Tarauder le moyeu au $\varnothing 6 \times 100$ en graissant correctement le taraud. Vérifiez que le taraud est assez long. Il n'est pas nécessaire de repercer l'alésage car celui-ci est au $\varnothing 5$ mm. Le taraudage doit être réalisé de part en part du moyeu. Avec un foret réaliser un petit chanfrein pour ébavurer le filetage sur 2 mm à l'aide d'un foret.



Percer les trous de fixation existant sur les flasques au $\varnothing 6$



Pratiquer un cône de façon à recevoir les têtes des vis fraisées (Foret $\varnothing 12$ mm affûté à 90° ou fraise à 90°). La tête ne doit pas être totalement enfoncée dans le flasque, elle doit dépasser de 5/10 ème de mm.



Nettoyer correctement toutes les pièces puis procéder au remontage de l'ensemble.

Vérifier que les 8 plots sont bien en place sur les pignons, la tête étant positionnée à l'intérieur.



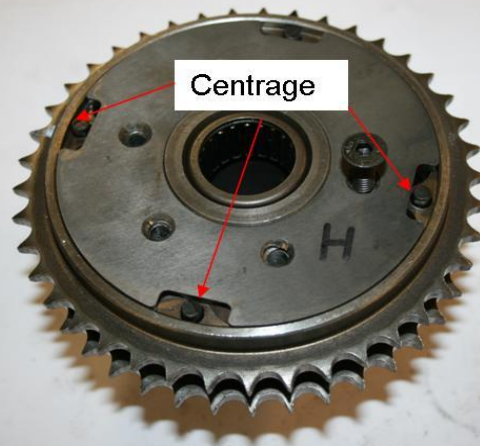
Respecter les repères fait au démontage.

Vérifier que les dents sont bien face à face

Bien huiler les amortisseurs et les mettre en position.

Placer les flasques en veillant à ce que les plots soient centrés dans le logement.

Monter et serrer, les vis (10 à 15 Nm) qui seront enduites de « loctite » frein filet (bleu).



Bonne route