

HONDA GL 1000 K0, K1, K2, K3 et LTD

Notice de pose des amortisseurs de transmission primaire

Le Kit est livré complet pour réaliser le remplacement des amortisseurs de couple.

Il comporte :

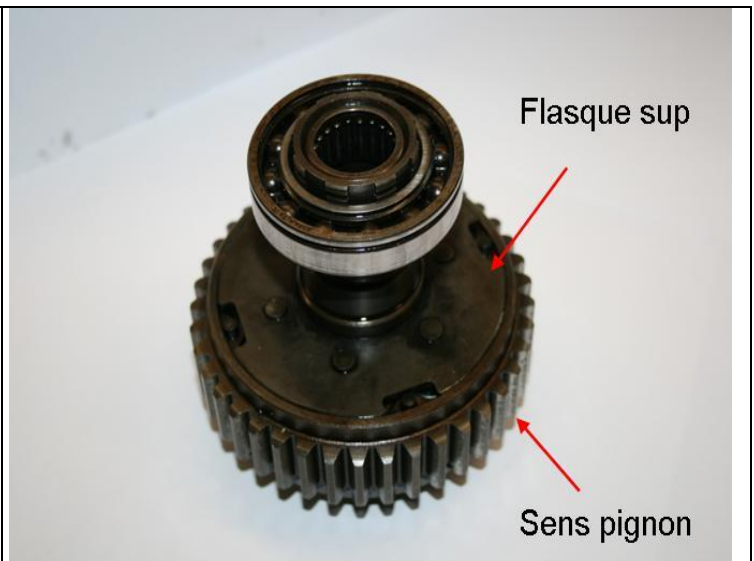
- 12 amortisseurs en caoutchouc de dureté identique à l'origine
- 12 vis à têtes fraisées (90°) au Ø 6 x 100, Lg 15 mm, Classe 10.9
- Une notice de montage

Outillage nécessaire :

- Un foret de Ø 5
- Une fraise à 90°
- Un chasse goupilles Ø 5 mm
- Un tourne à gauche
- Un foret Ø 6
- Un pointeau ou foret à centrer
- Un jeu de tarauds Ø 6 x 100 mm Lg 30 mini
- Du « loctite » frein filet bleu.

Avant toute opération, il est nécessaire de repérer la position et le sens de montage de chaque pièce pour être conforme à ce qui a été démonté et conserver la position d'usure actuelle.

Il est important de remonter chaque pièce à sa position d'origine.



Déposer le roulement.

Donnez un coup de pointeau, bien centré, sur chacune des têtes des 6 rivets, et ce d'un seul côté.



Contacts :

Paris - Jean - kiss93@voila.fr

Lyon - Patrick - parnaud@nerim.net

Protéger le roulement à aiguilles des copeaux pouvant s'introduire (graisse + chiffon, bouchon...).

Percer à l'aide d'un foret $\varnothing 5$, uniquement, la tête du rivet sur une profondeur d'environ 5 mm.

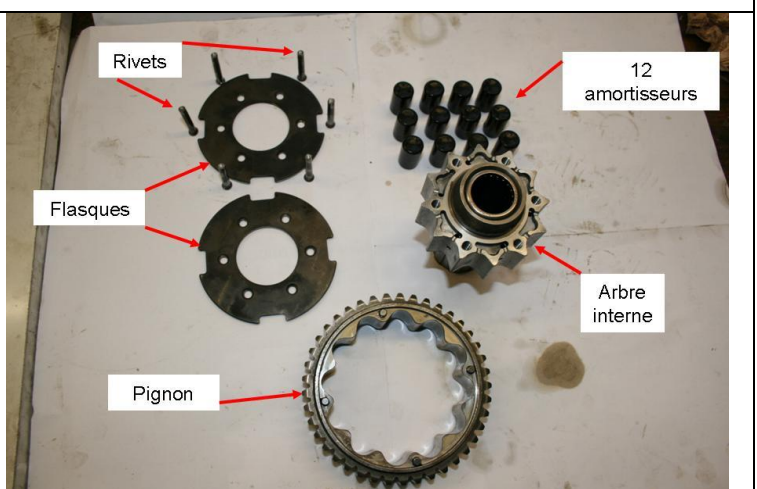
Il s'agit uniquement de supprimer la tête des rivets et ce d'un seul côté.



A l'aide d'un chasse goupille $\varnothing 5$ mm chassez les rivets.



Il n'y a plus qu'à séparer l'ensemble des pièces.



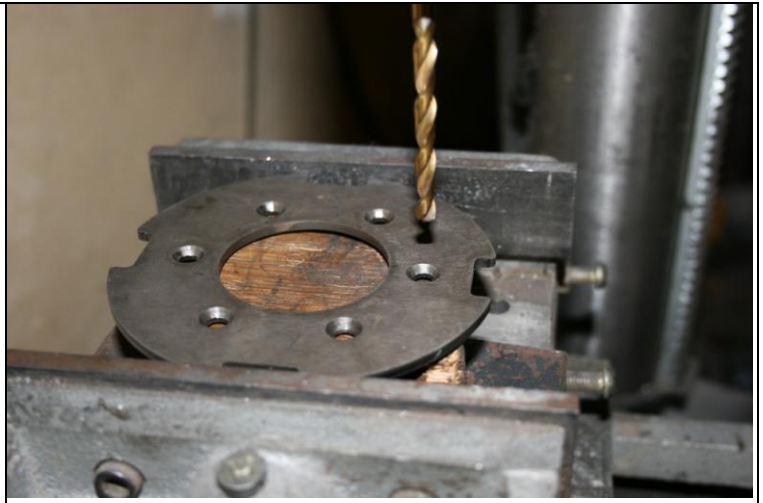
Tarauder le moyeu au $\varnothing 6$ pas de 100 en graissant correctement le taraud.

Il n'est pas nécessaire de repercer l'alésage car celui-ci est au $\varnothing 5$ mm. Le taraudage doit être réalisé de part en part du moyeu. Utiliser un taraud suffisamment long.

Ebavurer l'entrée du filetage sur 2 mm à l'aide d'un foret.



Percer les trous de fixation existant sur les flasques au $\varnothing 6$.



Pratiquer un cône de façon à recevoir les têtes des vis fraisées (Foret $\varnothing 12$ mm affûté à 90° ou fraise à 90°).

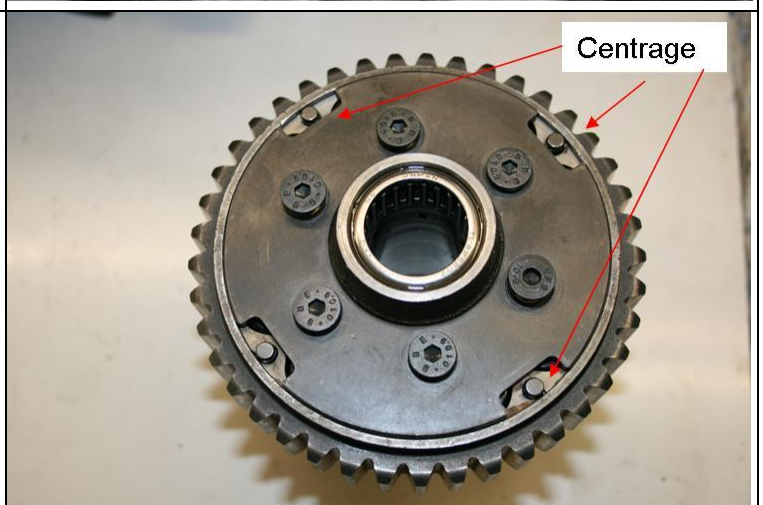
Les têtes de vis ne doivent pas être totalement enfoncées dans le flasque, elles doivent dépasser d'environ 5/10 ème de mm.



Nettoyer correctement toutes les pièces puis procéder au remontage de l'ensemble.

Respecter les repères fait au démontage. Placer les flasques en veillant à ce que les plots soient centrés dans le logement.

Monter et serrer les vis (10 à 15 Nm) qui seront enduites de « loctite » frein filet (bleu).



Bonne route.